

# LINEA 380-SAP

- Termosigillatrici automatiche in linea
- In line automatic thermosealing machines
- Opereuses automatiques en ligne
- Automatische Inline-Siegelmaschinen



**VALKO**<sup>®</sup>

vacuum packaging technology

made in Italy

# LINEA 380-SAP

Mod.

LINEA 380-SAP BASIC

LINEA 380-SAP BASIC 2



## CARATTERISTICHE

- Costruita in acciaio inox AISI 304 e alluminio Peraluman
- Caricamento e passaggio film bobina protetto igienicamente
- Termoregolatore per controllo temperatura piastra saldante
- Gestione apparecchiatura con pannello operatore e PLC
- Controllo presenza vaschetta con fotocellula
- Avanzamento e riavvolgimento film bobina automatico
- Unica altezza vaschette
- 1 programma per saldatura
- Stampo singola impronta per LINEA 380-SAP BASIC
- Stampo doppia impronta per LINEA 380-SAP BASIC 2

## SPECIFICATIONS

- Built in AISI 304 stainless steel and Peraluman aluminium
- Loading and passage of the film spool hygienically protected
- Thermoregulator for sealing plate temperature regulation
- Machine operated by control panel and PLC
- Tray presence check with photocell
- Automatic feeding and rewind of the film roll
- One tray height
- Single program for sealing setting
- Single impression tooling for LINEA 380-SAP BASIC
- Double impression tooling for LINEA 380-SAP BASIC 2

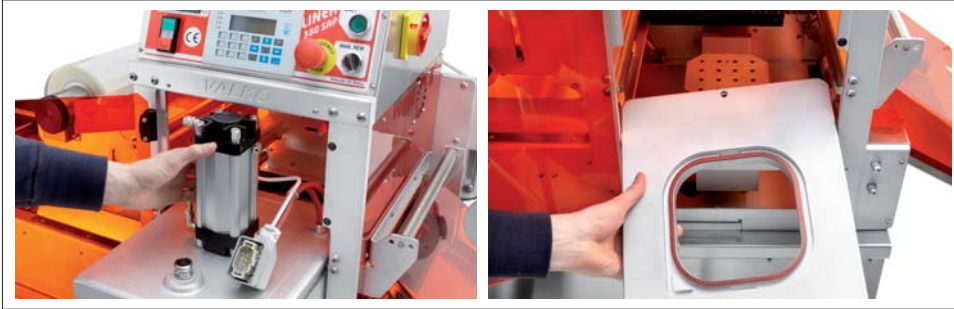
## CARACTERISTIQUES

- Construite en acier inox AISI 304 et aluminium Peraluman
- Chargement et passage bobine du film protégés hygiéniquement
- Régulateur de température pour le contrôle de la température de la plaque de soudure
- Gestion appareillage par panneau opérateur et PLC
- Contrôle présence barquette avec photocellule
- Avancement et récupération chutes film automatique
- Hauteur unique barquettes
- 1 programme pour réglage soudure
- Outillage empreinte unique pour LINEA 380-SAP BASIC
- Soutillage double empreinte pour LINEA 380-SAP BASIC 2

## PRODUKTDDETAILS

- aus rostfreiem AISI 304 Stahl und Peraluman Aluminium
- Ladung und Durchgang der Folie hygienisch geschützt
- Temperaturregler für Kontrolle der Schweissplattentemperatur
- Steuerung durch Bedienfeld und PLC
- Photozelle für Kontrolle Anwesenheit der Schale
- Automatischer Vorschub und Restfolienaufwickler der Filmrolle
- Eine Schalenhöhe
- 1 Programm für die Siegelung
- Werkzeug einfache aufnahme für LINEA 380-SAP BASIC
- Werkzeug doppelte aufnahme für LINEA 380-SAP BASIC 2

# Optionals



- Stampo aggiuntivo completo (cambio stampo rapido)
- Extra tool (easy change system)
- Outillage additionnel (changement outillage rapide)
- Zusätzliches Werkzeug (schneller Werkzeugwechsel)



- Rulliera estendibile in acciaio inox con ruote (estendibile fino a 3,5 metri)
- Extendable roller conveyor in stainless steel with wheels (extendable up to 3.5 meters)
- Convoyeur à rouleaux inox extensible sur roues (extensible jusqu'à 3,5 mètres)
- Ausdehnbarer fahrbarer Rollenförderer aus Edelstahl (Erweiterbar bis zu 3,5 Meter)

# LINEA 380-SAP

Mod.

## LINEA 380-SAP TOP



### CARATTERISTICHE

- Costruita in acciaio inox AISI 304 e alluminio Peraluman
- Caricamento e passaggio film bobina protetto igienicamente
- Termoregolatore per controllo temperatura piastra saldante
- Gestione apparecchiatura con pannello operatore e PLC
- Controllo presenza vaschetta con fotocellula
- Avanzamento e riavvolgimento film bobina automatico
- Pannello comandi con ricette per gestione programmi e diverse altezze vaschette
- Fotocellula di sicurezza sullo scivolo di uscita (per controllo presenza vaschette)
- Predisposta per cambio stampo
- Stampo singola oppure doppia impronta

### SPECIFICATIONS

- Built in AISI 304 stainless steel and Peraluman aluminium
- Loading and passage of the film spool hygienically protected
- Thermoregulator for sealing plate temperature regulation
- Machine operated by control panel and PLC
- Tray presence check with photocell
- Automatic feeding and rewind of the film roll
- Control panel with program for different tray heights
- Safety photocell at the tray output
- Tool kit easy change system
- Single or double impression tooling

### CARACTERISTIQUES

- Construite en acier inox AISI 304 et aluminium Peraluman
- Chargement et passage bobine du film protégés hygiéniquement
- Régulateur de température pour le contrôle de la température de la plaque de soudure
- Gestion appareillage par panneau opérateur et PLC
- Contrôle présence barquette avec photocellule
- Avancement et récupération chutes film automatique
- Panneau de contrôle pour gestion programmes multiples pour usage différentes hauteurs des barquettes
- Photocellule de sécurité sur la goulotte de sortie (pour contrôle présence barquettes)
- Prédisposée pour changement outillage
- Outillage empreinte unique ou double empreinte

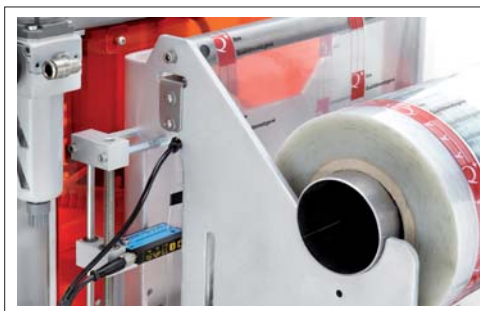
### PRODUKTDETAILS

- aus rostfreiem AISI 304 Stahl und Peraluman Aluminium
- Ladung und Durchgang der Folie hygienisch geschützt
- Temperaturregler für Kontrolle der Schweissplattentemperatur
- Steuerung durch Bedienungsfield und PLC
- Photozelle für Kontrolle Anwesenheit der Schale
- Automatischer Vorschub und Restfolienaufwickler der Filmrolle
- Steuerung durch Bedienungsfield für Auswahl von verschiedenen Programmen und Schalentiefen
- Photozelle (für Kontrolle Anwesenheit Schale)
- Werkzeugwechsel voreingestellt
- Werkzeug einfache oder doppelte aufnahme

# Optionals



- Serializzatore vaschette (solo su stampo doppia impronta)
- Automatic output queuing system (only for double impression tooling)
- Dispositif pour mettre en queue les barquettes (pour outillage double empreinte seulement)
- Vorrichtung um die Schalen in die Reihe zu stellen (nur für Werkzeuge mit doppelter Aufnahme)



- Kit centraggio film prestampato
- System for pre-printed film usage
- Système de centrage pour usage film préimprimé
- System für die Zentrierung von der vorgedruckten Folie



- Ribaltatore di vaschette
- Tray tilter (to turn trays upside down for labelling)
- Culbuteur des barquettes
- Schalenkipper (zur Etikettierung der Schalen)

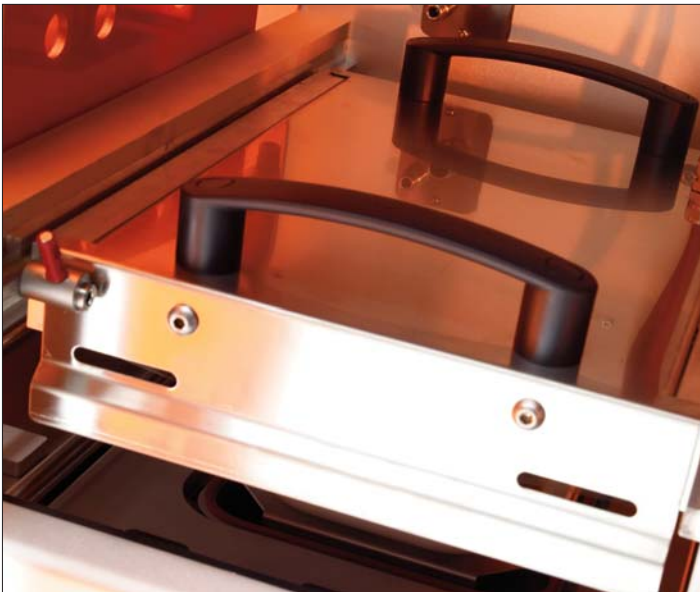
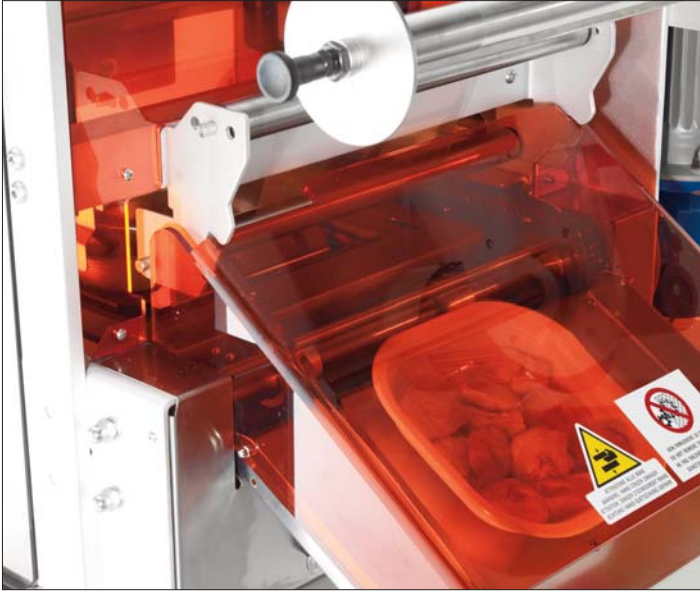


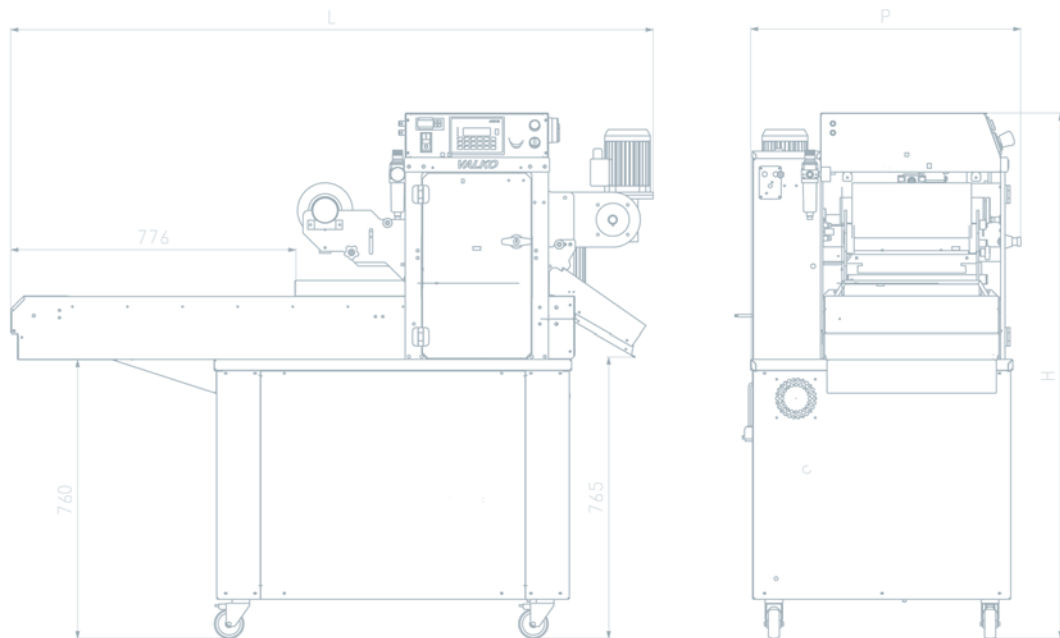
- Stampo aggiuntivo completo (cambio stampo rapido)
- Extra tool (easy change system)
- Outillage additionnel (changement outillage rapide)
- Zusätzliches Werkzeug (schneller Werkzeugwechsel)



- Rulleria estendibile in acciaio inox con ruote (estendibile fino a 3,5 metri)
- Extendable roller conveyor in stainless steel with wheels (extendable up to 3.5 meters)
- Convoyeur à rouleaux inox extensible sur roues (extensible jusqu'à 3,5 mètres)
- Ausdehnbarer fahrbarer Rollenförderer aus Edelstahl (Erweiterbar bis zu 3,5 Meter)

# LINEA 380-SAP





## TECHNICAL INFO

Modello Model Modèle Modell	Larghezza Width Largeur Breite	Profondità Depth Profondeur Tiefe	Altezza Height Hauteur Höhe	Impronta max. Max. impression Empreinte max Max. Abdruck		Altezza max. vaschetta Max. height of the tray Hauteur max. barquette Max. Höhe der Schale	Bobina Roll Bobine Rolle		Tensione Voltage Tension Spannung	Potenza Power Puissance Leistung	Peso Weight Poids Gewicht
				Singola Single Simple Einfacher	Doppia Double Double Doppelter		Larghezza max. Max. width Laize max Max. Breite	Ø max. Max. Ø Ø max. Max. Ø			
<b>LINEA 380-SAP BASIC</b>	1750 mm	740 mm	1450 mm	310x210 mm	210x150 mm	60 mm	380 mm	220 mm	400V 3N~	1400 W	kg 211
<b>LINEA 380-SAP BASIC 2</b>	1750 mm	740 mm	1450 mm	310x210 mm	210x150 mm	60 mm	380 mm	220 mm	400V 3N~	1400 W	kg 211
<b>LINEA 380-SAP TOP</b>	1750 mm	740 mm	1450 mm	310x210 mm	210x150 mm	60 mm	380 mm	220 mm	400V 3N~	1400 W	kg 211

### REQUISITI MINIMI PER COMPRESSORE

- Pressione in ingresso alla termosigillatrice 6 bar
- Capacità di generazione 200 litri/min
- Serbatoio d'accumulo 50 litri
- Consumo aria compressa a 6 bar: 10 litri / ciclo circa

### MINIMUM FEATURES REQUIRED FOR COMPRESSED AIR GENERATOR

- incoming pressure to the thermosealing machine 6 bar
- generation capacity 200 litres/min
- storage air tank 50 litres
- Compressed air consumption at 6 bar: about 10 litres/cycle

### CARACTERISTIQUES MINIMALES REQUISES POUR LE COMPRESSEUR

- Pression entrée thermoscelleuse 6 bar
- Capacité de génération 200 litres/min
- Réservoir d'accumulation 50 litres
- Consommation air comprimée à 6 bar: 10 litres/cycle à peu près

### MINDESTANFORDERUNGEN DES DRUCKLUFTKOMPRESSOR

- Eingangsdruck 6 Bar
- Erzeugungskapazität 200 Liter/Min.
- 50 Liter Speicher
- Druckluftverbrauch bei 6 Bar: 10 Lt./Zyklus zirka

**VALKO®**

**VALKO** srl  
Via Berlino, 1  
24040 Bottanuco  
(Bergamo) Italy

▪ **Phone**  
+39.035.4992010  
**Fax**  
+39.035.4992015

▪ [www.valko.com](http://www.valko.com)  
[info@valko.com](mailto:info@valko.com)

Made in Italy

CE



Le fotografie rappresentate contengono optional.  
Pictures with accessories.  
Les photos représentées sont avec des options.  
Photos mit Zubehören.

La ditta VALKO si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica per il miglioramento delle sue apparecchiature.  
VALKO reserves the right to change its equipment in order to improve it.  
Document non contractuel. La VALKO pratique une politique d'amélioration permanente et se réserve le droit de  
modifier ses appareils sans notification préalable.  
Änderungen für Verbesserungen vorbehalten.